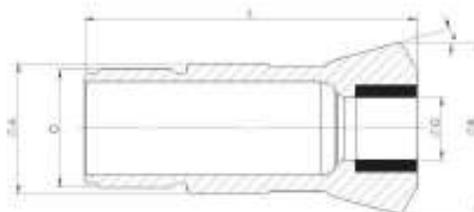


CANONS TIRÉS

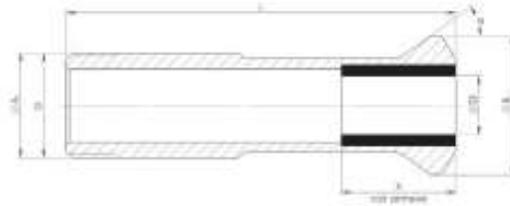


| Référence | A | B | L | G | α | D-Maxi | | |
|-----------|----|------|------|----------|-----|--------|-----|-----|
| CT2A | 11 | 14.5 | 53 | M10x0.8 | 16° | 7.5 | 6 | 5 |
| CT4 | 16 | 21 | 58 | M14x1.00 | 16° | 10.5 | 9 | 7.5 |
| CT4L | 16 | 20.5 | 59 | M14x1.00 | 16° | 12 | 9.5 | 8 |
| CT4B | 18 | 21.8 | 59 | M16x1.00 | 30° | 13 | 11 | 9 |
| CT5 | 22 | 29 | 68 | M19x1.00 | 16° | 16 | 14 | 11 |
| CT5C | 22 | 29 | 68 | M22x1.00 | 16° | 18 | 15 | 13 |
| CT5A | 24 | 30 | 61 | M24x1.00 | 30° | 16 | 14 | 11 |
| CT6D | 26 | 29 | 77 | M25x1.00 | 16° | 20 | 16 | 13 |
| CT6S | 28 | 34 | 82 | M25x1.00 | 16° | 21 | 18 | 15 |
| CT6T | 28 | 38 | 81 | M25x1.00 | 30° | 21 | 18 | 15 |
| CT6 | 32 | 39.8 | 71 | M32x1.00 | 30° | 22 | 19 | 15 |
| CT6A | 34 | 41 | 87.5 | M34x1.00 | 10° | 25 | 21 | 17 |
| CT7B | 42 | 49 | 82 | M40x1.00 | 16° | 32 | 26 | 21 |
| CT7S | 48 | 54 | 82 | M46x1.00 | 16° | 38 | - | - |

LONGUEURS TUBE CARBURE (X)

| Ø | Lg Standard | Lg Medium | X | | | | | | |
|-------|-------------|-----------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|------|
| | | | Lg XL | | | | | | |
| | | | CT5 | CT5A | CT5C | CT6A | CT6S | CT6T | CT7B |
| 1 - 3 | 15 mm | | Sur consultation | | | | | | |
| 4 | 18 mm | | Sur consultation | | | | | | |
| 5-9 | 20 mm | 30 mm | 45 mm (jusqu'à 16) | | 50 mm (jusqu'à 18) | | | | |
| 10-15 | 22 mm | | | 40 mm (jusqu'à 20) | | | | | |
| 16-19 | 25 mm | | | | | | 50 mm (jusqu'à 26) | 50 mm (jusqu'à 26) | |
| 20-22 | 27 mm | | | | | | | | |
| 23-24 | 27.5 mm | | | | | 50 mm (jusqu'à 28) | | | |
| 25-26 | 28.5 mm | | | | | | | | |
| 27 | 29.5 mm | 40 mm | | | | | | | |
| 28 | 30 mm | | | | | | | | |
| 29 | 30.5 mm | | | | | | | | |
| 30-33 | 31 mm | | | | | | | | |

CANONS MAGIC



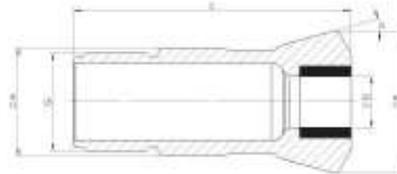
| Type | Référence | A | B | L | G | α | D-Maxi | | |
|----------|-----------|----|----|------|----------|-----|--------|-----|-----|
| | | | | | | | ● | ● | ■ |
| MAGIC 10 | CMF201 | 10 | 14 | 56.5 | M10x1.00 | 36° | 5.5 | 4.5 | 3.5 |
| MAGIC 13 | CRD143 | 13 | 17 | 68 | M13x1.00 | 36° | 7.5 | 6.5 | 5 |
| MAGIC 18 | CRA165 | 18 | 24 | 68 | M18x1.00 | 36° | 12.5 | 10 | 8 |

CANONS RAPTOR



Avantages :

- Réglages plus précis
- Stabilité en production
- Concentricité inférieure à 0.005 mm (en option : UP = 0.003maxi)
- Trempé à 60 HRc
- Résistance supérieur à l'usure
- En option : fentes radiales (±0.005mm)



| Référence | A | B | L | G | α | D-Maxi | | |
|-----------|----|------|------|----------|-----|--------|-----|-----|
| | | | | | | ● | ● | ■ |
| ST1352 | 11 | 14.5 | 53 | M10x0.8 | 16° | 7.5 | 6 | 5 |
| ST1604 | 16 | 21 | 58 | M14x1.00 | 16° | 10.5 | 9 | 7.5 |
| ST1353 | 16 | 20.5 | 59 | M14x1.00 | 16° | 12 | 9.5 | 8 |
| ST853 | 18 | 21.8 | 59 | M16x1.00 | 30° | 13 | 11 | 9 |
| ST1354 | 22 | 29 | 68 | M19x1.00 | 16° | 16 | 14 | 11 |
| ST39001T | 22 | 29 | 68 | M22x1.00 | 16° | 18 | 15 | 13 |
| ST605 | 24 | 30 | 61 | M24x1.00 | 30° | 16 | 14 | 11 |
| STD26 | 26 | 29 | 77 | M25x1.00 | 16° | 20 | 16 | 13 |
| ST223T | 28 | 34 | 82 | M25x1.00 | 16° | 21 | 18 | 15 |
| ST1357 | 28 | 38 | 81 | M25x1.00 | 30° | 21 | 18 | 15 |
| ST355 | 32 | 39.8 | 71 | M32x1.00 | 30° | 22 | 19 | 15 |
| ST227T | 34 | 41 | 87.5 | M34x1.00 | 10° | 25 | 21 | 17 |
| ST229T | 42 | 49 | 82 | M40x1.00 | 16° | 32 | 26 | 21 |
| ST248T 48 | 48 | 54 | 82 | M46x1.00 | 16° | 38 | - | - |

« D'autres références et dimensions
sur demande »

DUNNER

SWISS TOOLING PRODUCER

CANON CÉRAMIQUE

Le canon céramique New Surf est le produit de six années de travail et d'expérience de Walter Dünner SA.

L'utilisation de la céramique New Surf est particulièrement efficace pour tous les aciers inox ou toutes les matières ayant tendance à coller dans les canons.

Presque tous les modèles sont disponibles en New Surf dans une gamme de diamètre de 1.00 mm à 22.00 mm.

New Surf s'utilise aussi bien en canon fixe qu'en canon tournant.

"Surfez" dans le décolletage en découvrant le plaisir du canon qui ne grippe pas !



CANON FLEXIBLE

Voici les avantages du nouveau système :

- Canon tournant à serrage automatique contrôlé par CNC
- Compensation de variation de diamètre de matière de 0.50 mm !
- Barre guidée et soutenue sur 40 mm
- Diamètre de canon toujours exact car il suit le diamètre de la barre
- Réalisation de pièces très précises également avec des barres non rectifiées, qui normalement ne sont pas utilisables en tour automatique (Facilité à trouver des barres sur le marché pour utiliser en tour à poupée mobile)
- Possibilité de serrer la barre pour des opérations de tronçonnage, deperçage radial ou de fraisage, ce qui augmente la stabilité de la pièce usinée.

