

**GEPY**  
SWISS precision

La plupart des broches de tours modernes sont munies de roulements à galets coniques. C'est pourquoi GEPY a conçu une contre-pointe de même ordre, mais avec un encombrement minimum.

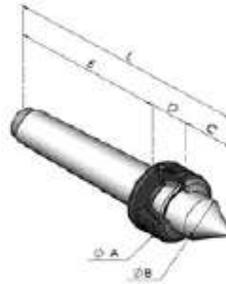
Pour mettre en pratique une telle conception et réunir un maximum de qualités, GEPY a créé « LE ROULEMENT A GALETS CONIQUES », confondu avec la pointe tournante elle-même. Nombreux sont les avantages des pointes GEPY :

- **Encombrement minimum**  
Les galets coniques et aiguilles ont leurs chemins de roulement directement sur le corps, l'axe étant (entièrement très réduit, tout en augmentant le diamètre de l'axe tournant. Ce dernier point est particulièrement important, car il facilite le retrait de l'outil dans le travail et sur tours à copier.
- **Grande rigidité**  
Son porte-à-faux et son axe courts éliminent toutes flexions et vibrations
- **Auto-réglage**  
Une des propriétés les plus appréciées des pointes GEPY est l'absence constante et absolue de jeu, tant radial qu'axial, en position de travail. Donc aucun réglage.
- **Haute précision**  
Elle est obtenue par un usinage très soigné et une sélection sévère des galets coniques et aiguilles de roulement qui, contrairement aux roulements coniques ordinaires, sont rectifiés par un procédé spécial, garantissant une co- nicité absolument régulière et exacte. Excentricité maximum garantie de la pointe en travail : 2p
- **Bonne étanchéité**  
Un joint en plastique bien ajusté, résistant à l'huile, garantissant une meilleure rotation, met les roulements à l'abri de tous corps étrangers.
- **Capacité de charge**  
L'acier à haute résistance, trempé à cœur, employé pour la fabrication de ces pointes (de conception simple et robuste, elles comportent un nombre réduit de pièces) donne à ces outils un rendement maximum.

La pointe GEPY a déjà donné d'innombrables preuves de ses qualités. Entre autres : une précision constante même après un long usage (usure régulière des galets coniques, en contact simultané dans leurs chemins de roulements).

La pointe GEPY supporte de très grandes vitesses, mêmes supérieures à celles normalement exigées dans la fabrication moderne. Son entretien est très simple : quelques gouttes d'huile fine de bonne qualité de temps à autre.

CONTRE POINTE TYPE P

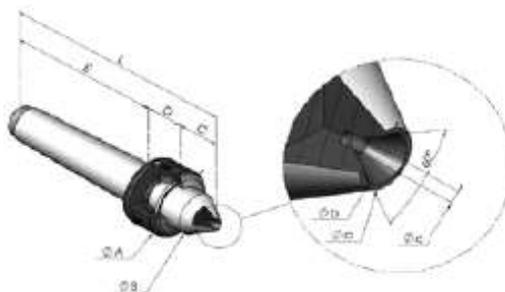


Référence	Type	A	B	C	D	E	L	Vitesse max t/min	Charge axiales max daN a	Charge radiales max daN	Poids pièces max Kg
PTGE1068	SV70	20	10	15	13	43	71	7000	400	60	120
PTGE1001	CM1	22	12	17	13	57	87	6500	600	80	160
PTGE1007	CM2	29	18	22	19	68	109	6000	800	150	300
PTGE1012	CM3	40	24	30	24	85	139	5000	1100	350	700
PTGE1016	CM4	49	31	38	28	108	174	4000	1400	500	1000
PTGE1020	CM5	60	40	50	33	136	219	3000	1800	700	1400

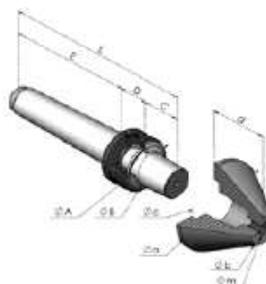
CONTRE POINTE TYPE P



Référence	Type	A	B	C	D	E	L	a	Vitesse max t/min	Charge axiales max daN a	Charge radiales max daN	Poids pièces max Kg
PTGE1004	CM1	22	12	20.5	13	57	90.5	4	6500	600	80	160
PTGE1010	CM2	29	18	30	13	68	117	6	6000	800	150	300
PTGE1015	CM3	40	24	40	24	85	149	8	5000	1100	350	700
PTGE1019	CM4	49	31	51	28	108	187	10	4000	1400	500	1000
PTGE1023	CM5	60	40	66	33	136	235	12	3000	1800	700	1400

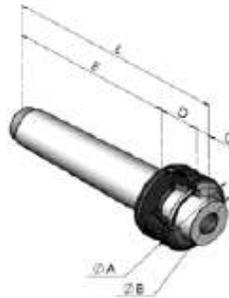
**CONTRE POINTE TYPE C**
**GEPY®**  
 SWISS PRECISION


Référence	Type	A	B	C	D	E	L	Vitesse max t/min	Charge axiales max daN a	Charge radiales max daN	Poids pièces max Kg
PTGE1069	SV70	20	10	12	13	43	68	7000	400	60	120
PTGE1002	CM1	22	12	14	13	57	84	6500	600	80	160
PTGE1008	CM2	29	18	16	19	68	103	6000	800	150	300
PTGE1013	CM3	40	24	23	24	85	132	5000	1100	350	700
PTGE1017	CM4	49	31	30	28	108	166	4000	1400	500	1000
PTGE1021	CM5	60	40	36	33	136	205	3000	1800	700	1400

**CONTRE POINTE TYPE K**
**GEPY®**  
 SWISS PRECISION


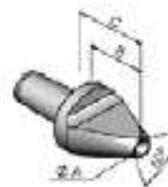
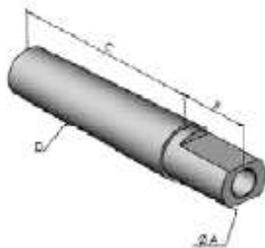
Référence	Type	A	B	C	D	E	L	Vitesse max t/min	Charge axiales max daN a	Charge radiales max daN	Poids pièces max Kg
PTGE1159	SV70	20	10	12	13	43	68	7000	400	60	120
PTGE1003	CM1	22	12	14	13	57	84	6500	600	80	160
PTGE1009	CM2	29	18	16	19	68	105	6000	800	150	300
PTGE1214	CM3	40	24	26	24	85	135	5000	1100	350	700
PTGE1018	CM4	49	31	33	28	108	169	4000	1400	500	1000
PTGE1022	CM5	60	40	45	33	136	214	3000	1800	700	1400

CONTRE POINTE TYPE REGOFIX



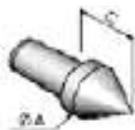
Référence	Type	A	B	C	D	E	L	Vitesse max t/min	Charge axiales max daN a	Charge radiales max daN	Poids pièces max Kg
PTGE1072	CM1	22	12	4	13	57	74	6500	600	80	160
PTGE1078	CM2	29	18	5	19	68	92	6000	800	150	300
PTGE1045	CM3	40	24	6	24	85	115	5000	1100	350	700

EMBOUT REGOFIX



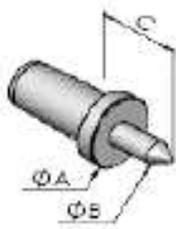
Référence	A	B	C	D
PTER2205	16	14.5	53	CM1
PTER2206	16	24	64	CM2
PTER2207	16	29	80	CM3

Référence	A	B	C
PTER2205	16	14.5	53
PTER2206	16	24	64
PTER2207	16	29	80

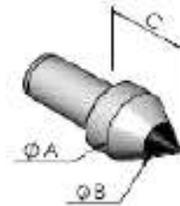


Référence	A	C
PTAZ/L12	12	15
PTAZ/L15	15	18

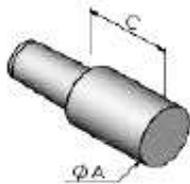
## CONTRE POINTE TYPE REGOFIX



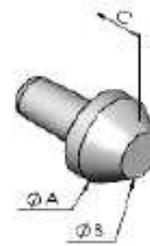
Référence	A	B	C
PTAZ/L4	12	4	15
PTAZ/L6	12	6	15
PTER2207	16	29	80



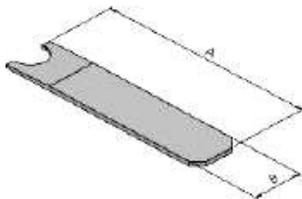
Référence	A	B	C
PTAZ/L4	12	6	16



Référence	A	C
PTSR/12x19	12	19
PTSR/30x22	30	22

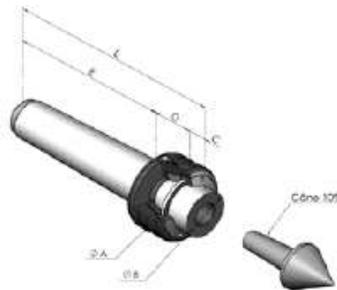


Référence	A	B	C
PTZS/R16	16.5	9	11
PTZS/R18	18.5	11	11
PTZS/R20	20.5	13	11
PTZS/R22	22.5	15	11
PTZS/R24	24.5	17	11
PTZS/R26	26.5	19	11
PTZS/R28	28.5	21	11
PTZS/R30	30.5	23	11
PTZS/R35	35.5	26	12
PTZS/R40	40	31	12
PTZS/R45	45	36	12
PTZS/R50	50	41	12
PTZS/R55	55	46	12
PTZS/R60	60	51	12



Référence	A	C
PTER2208	110	25

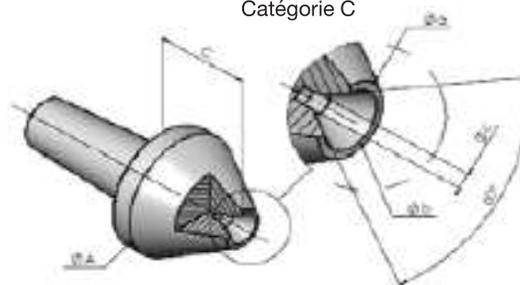
CONTRE-POINTE TYPE INTERCHANGEABLE



Référence	Type	A	B	C	D	E	L	Vitesse max t/min	Charge axiales max daN a	Charge radiales max daN	Poids pièces max Kg
PTGE1645	CM3	40	24	9	24	85	118	5000	1100	350	700
PTGE1630	CM4	49	31	10	28	108	146	4000	1400	500	1000
PTGE1708	CM5	60	40	12	33	136	181	3000	1800	700	1400

EMBOUT INTERCHANGEABLE

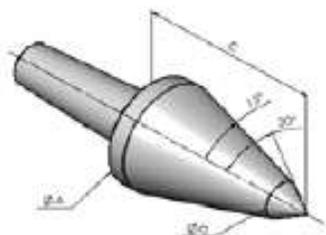
Catégorie C



Référence	Désignation	A	C	a	b	c
PTER2024	10% CM3	24	18.5	7.5	6	2
PTER1829	10% CM4	31	21.5	12	10	3
PTER2082	10% CM5	40	27	18	15	5

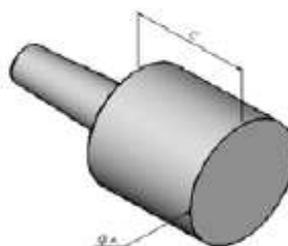
EMBOUT INTERCHANGEABLE

Type



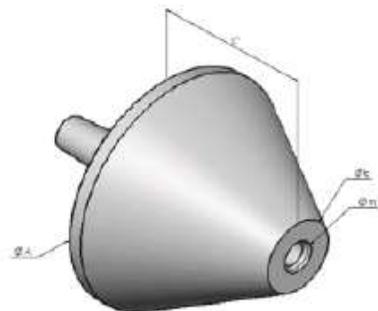
Référence	Désignation	A	C	a
PTER1872	10% CM3	24	41	8
PTER1823	10% CM4	31	53	10
PTER2104	10% CM5	40	69	12

Type Ebauche



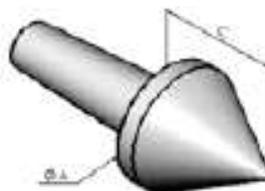
Référence	A	B	C
PTAP1857	10% CM3	30	30
PTAP1858	10% CM4	40	40
PTAP1859	10% CM5	50	50

Type K



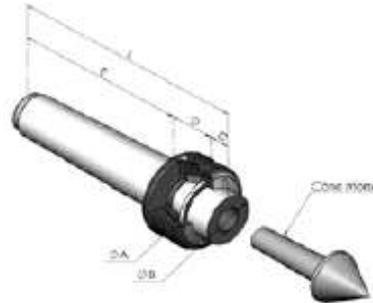
Référence	Désignation	A	C	a	m
PTER2107	10% CM3	65	43	20	M8
PTER1869	10% CM4	85	55	27	M10
PTER2110	10% CM5	110	68	37	M12

Type P



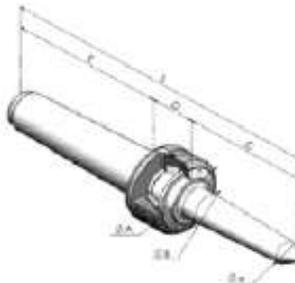
Référence	A	B	C
PTER2113	10% CM3	24	24.5
PTER1826	10% CM4	31	31.8
PTER2116	10% CM5	40	40

CONTRE POINTE TYPE MORSE



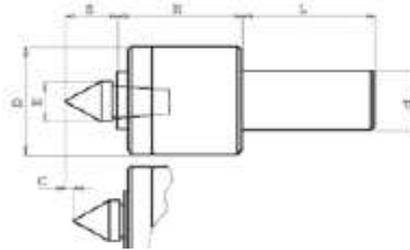
Référence	Type	A	B	C	D	E	L	Vitesse max t/min	Charge axiales max daN a	Charge radiales max daN	Poids pièces max Kg
PTGE1709	CM3	40	24	9	24	85	118	5000	1100	350	700
PTGE1710	CM4	49	31	10	28	108	146	4000	1400	500	1000
PTGE1711	CM5	60	40	12	33	136	181	3000	1800	700	1400

CONTRE POINTE TYPE LG



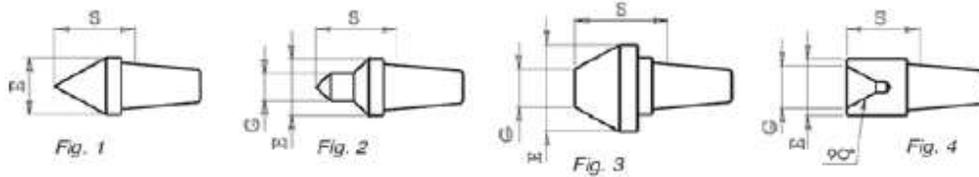
Référence	Type	A	B	C	D	E	L	a	Vitesse max t/min	Charge axiales max daN a	Charge radiales max daN	Poids pièces max Kg
PTGE2035	CM3	39.5	16	70	24.2	85	179.2	12	5000	1100	350	700
PTGE3092	CM4	48.6	24	80	29.4	108	217.4	20	4000	1400	500	1000

CONTRE POINTE TOURNANTE A COMPENSATION



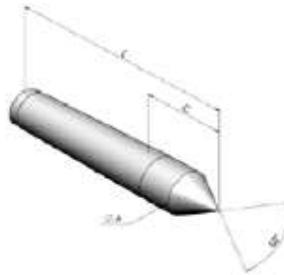
Référence	d	L	E	H	L	S	C
CM172 419	19.05	43	18	43	46	21	3
CM172 420	20	43	18	43	46	21	3
CM172 422	22	43	18	43	46	21	3
CM172 425	25	43	18	43	46	21	3
CM172 426	25.40	43	18	43	46	21	3
CM172 430	30	43	18	43	46	21	3
CM172 431	31.75	43	18	43	46	21	3
CM172 432	32	43	18	43	46	21	3
CM172 400CM2	CM2	43	18	43	46	21	3
CM172 400CM3	CM3	43	18	43	46	21	3

CONTRE POINTE TOURNANTE A COMPENSATION



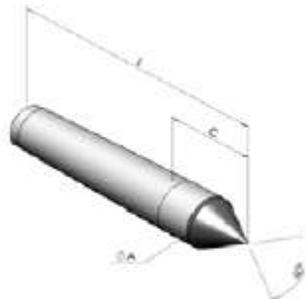
Référence	Fig	E	S	G	Pointe
CM172 401	1	18	21	-	60°
CM172 401090	1	18	28	-	90°
CM172 402	2	18	27	7	60°
CM172 402B	2	18	38	9	60°
CM172 403	3	30	21	14	60°
CM172 404	4	26	20	20	-

POINTE FIXE MONOBLOC DIN



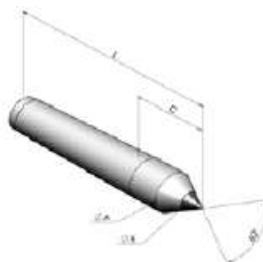
Référence	Type	A	L	C
PFGE2247	CM1	12.2	80	26.5
PFGE2249	CM2	18	100	36
PFGE2251	CM3	24.1	125	44

POINTE FIXE MONOBLOC BOUT CARBURE DIN 806



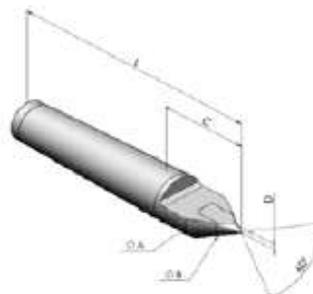
Référence	Type	A	B	L	C
PFGE2222	CM1	12.2	80	26.5	26.5
PFGE2224	CM2	18	100	36	36
PFGE2226	CM3	24.1	125	44	44
PFGE2229	CM4	31.6	160	57.5	57.5
PFGE2231	CM5	44.7	200	70.5	70.5

## POINTE FIXE POINTE CARBURE

**GEPY®**  
 SWISS PRECISION


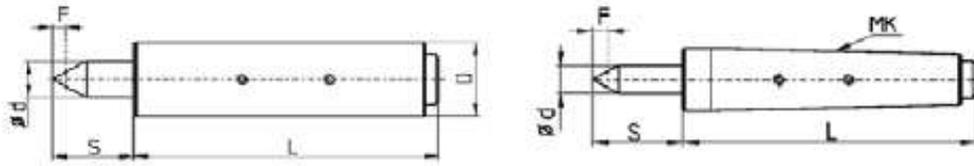
Référence	Type	A	B	L	C
PFGE2237	CM1	12.2	7	80	26.5
PFGE2239	CM2	18	7	100	36
PFGE2241	CM3	24.1	11	125	44
PFGE2243	CM4	31.6	14	160	57.5
PFGE2245	CM5	44.7	18	200	70.5

## POINTE FIXE DÉGAGÉE POINTE CARBURE DIN 806

**GEPY®**  
 SWISS PRECISION


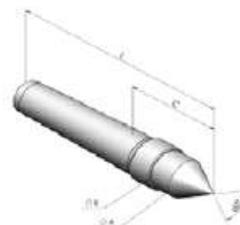
Référence	Type	A	B	L	C	D
PFGE2280	CM1	12.2	7	80	26.5	1.5
PFGE2283	CM2	18	7	100	36	2
PFGE2286	CM3	24.1	11	125	44	3
PFGE2289	CM4	31.6	14	160	57.5	5
PFGE2292	CM5	44.7	18	200	70.5	7

CONTRE POINTE A RESSORT AVEC ENCOMBREMENT



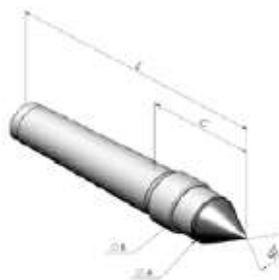
Référence	MK	D	d	F	L	S
V172 519	-	19.05	8	2.5	79	25
V172 520	-	20	8	2.5	79	25
V172 522	-	22	8	2.5	79	25
V172 525	-	25	12	4	94	25
V172 526	-	25.4	12	4	94	25
V172 528	-	28	12	4	94	25
V172 531	-	31.75	18	4.7	116	35
V172 532	-	32	18	4.7	116	35
V172 502	MK2	-	8	2.5	79	25
V172 503	MK3	-	12	4	94	25
V172 504	MK4	-	18	4.7	116	35

## POINTE FIXE MONOBLOC DIN 807

**GEPY®**  
 SWISS PRECISION


Référence	Type	A	B	L	C
PFGE2273	CM1	12.2	M16x1.5	90	36.5
PFGE2275	CM2	18	M22x1.5	112	48
PFGE2277	CM3	24.1	M27x1.5	138	57

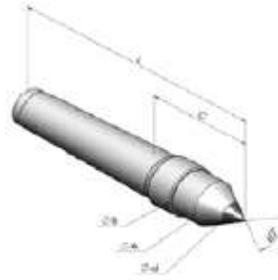
## POINTE FIXE MONOBLOC BOUT CARBURE DIN 807

**GEPY®**  
 SWISS PRECISION


Référence	Type	A	B	L	C
PFGE2253	CM1	12.2	M16x1.5	90	36.5
PFGE2255	CM2	18	M22x1.5	112	48
PFGE2257	CM3	24.1	M27x1.5	138	57
PFGE2259	CM4	31.6	M36x1.5	175	72.5
PFGE2261	CM5	44.7	M48x1.5	217	87.5

CONTRE POINTE A RESSORT AVEC ENCOMBREMENT

**GEPY**  
SWISS PRECISION



Référence	Type	A	B	d	L	C
PFGE2263	CM1	12.2	M16x1.5	7	90	36.5
PFGE2265	CM2	18	M22x1.5	7	112	48
PFGE2267	CM3	24.1	M27x1.5	11	138	57
PFGE2269	CM4	31.6	M36x1.5	14	175	72.5
PFGE2271	CM5	44.7	M48x1.5	18	217	87.5